

ANTICORODAL®-080

EN AW-6061 / Al Mg1SiCu

Ausgabe Januar 2012

EINSATZGEBIET

Anticorodal®-080 ist eine Legierung mittlerer Festigkeit mit guter Korrosionsbeständigkeit. Sie ist gut schweisbar. Anwendungsbeispiele : Maschinenbau oder geschweisste Strukturen.

VERARBEITUNG

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Schweisszusatz- AA 4043
- werkstoff AA 5356
- Widerstand ausgezeichnet

Anodisierbarkeit

- technisch ausgezeichnet
- dekorativ gut

Zerspanbarkeit gut

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

VERFÜGBARKEIT

Die Legierung Anticorodal®-080 ist im Zustand T651 (abgeschreckt – gestreckt – warmausgelagert) in den folgenden Abmessungen lieferbar :

Dicke	Max. Breite
(über – bis)	
3.9 - 7.0 mm	2100 mm
7.0 - 8.0 mm	1550 mm
8.0 - 102 mm	2250 mm
102 - 123 mm	2020 mm
123 - 150 mm	1850 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichts-%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti +Zr
0.4	max.	0.15	max.	0.8	0.04	max.	
0.8	0.7	0.40	0.15	1.2	0.35	0.25	---

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.70 g/cm ³
Elastizitätsmodul	69000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20°-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit (Zustand T651)	150 - 170 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (Zustand T651, 20°C)	23 - 26 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Minimalwerte (Zustand T651 / Norm EN 485-2)

Dicke (über ... bis)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
3.9 - 6.0 mm	290	240	10
6.0 - 12.5 mm	290	240	9
12.5 - 40 mm	290	240	8
40 - 80 mm	290	240	6
80 - 100 mm	290	240	5
100 - 150 mm	275	240	5

Typische Festigkeitswerte für verschiedene Dicken

Dicke (über ... bis)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	HB
3.9 - 8 mm	320	285	15	100
8.0 - 25 mm	325	295	12	100
25 - 60 mm	330	295	12	105
60 - 150 mm	320	285	11	100